

nextPHENOL™ - R

Fenol

IDENTIFICACIÓN

Número CAS: 108-95-2

Número EC: 203-632-7

DESCRIPCIÓN

nextPHENOL™ - R es un hidroxibenceno que incorpora materias primas renovables certificadas y que mantiene mismas especificaciones que su homólogo fósil. Además, nuestras plantas de producción cuentan con el sistema de certificación ISCC PLUS, que permite identificar y garantizar la producción sostenible desde el origen del producto hasta su entrega, usando la metodología del balance de materia. También disponible fenol 90 (10% agua).

USOS

nextPHENOL™ - R tiene como principal uso la producción del BPA, un producto intermedio en la producción de policarbonato y las resinas epoxy. También es empleado en la producción de caprolactama, en la ruta del Nylon 6, resinas fenólicas. Otros ámbitos de aplicación abarcan desde aislamientos y coatings hasta medicamentos, y en la producción de desinfectantes e incluso aditivos alimenticios.

PROPIEDADES TÍPICAS

Parámetro	Unidad	Valor
Apariencia	-	Líquido claro
Color Pt/Co	Hazen	≤10
Densidad @ 20°C	g/cm ³	1,071
Pureza (cromatográfica)	% (w/w)	>99,98
Agua	% (w/w)	<0,02
Hierro	mg/kg	<0,2
Temperatura de inflamabilidad	°C	40,6
Flash point	°C	81
Temperatura de ebullición	°C	181,9
Temperatura de autoignición	°C	595

TRANSPORTE

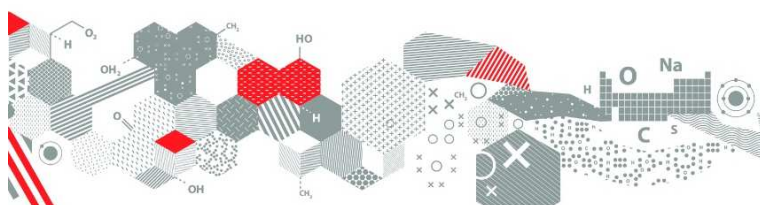
Disponibile en bidones, cisternas, tren, buques y gabarras.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Almacenar cumpliendo normativa y legislaciones locales.
Material de tanques: SS 316 o acero al carbono con revestimiento.
Temp. de almacenaje: 50°C - 60°C para mantenerlo en estado líquido

SEGURIDAD Y SALUD

Disponibile la FDS del nextPHENOL™ - R. Para más información, contacta con Tutela de producto de Cepsa.



Contáctanos para más información:

techsupport@cepsa.com

Cepsa Química S.A.
Torre Cepsa. Paseo de la Castellana 259 A
28046 Madrid (España)