

R 550-H

Identificación ¹

Número CAS: 85536-14-7

Número EC: 287-494-3

Descripción

NextLabsa-R 550-H es un ácido sulfónico de alquilbenceno lineal (LABSA) que incorpora materias primas renovables certificadas en su proceso productivo y que mantiene las mismas especificaciones técnicas que su homólogo fósil, el Petresul 550-Q. Es una mezcla de homólogos C10-C13 con alto contenido en isómeros 2-fenilo (25-35% máx.). Para la producción de su materia prima, el alquilbenceno lineal (PetreLAB 550-Q), se emplea la tecnología Detal Flex 2 Phenyl.

Además, nuestras plantas de producción cuentan con un sistema de certificación que permite identificar y garantizar la producción sostenible desde el origen del producto hasta su entrega, usando la metodología del balance de materia.

Se ofrece en dos versiones en función de su contenido en materia prima renovable: 68% (NextLabsa-R68 550-H) y 100% (NextLabsa-R100 550-H).

Usos

NextLabsa-R 550-H es empleado exclusivamente para la producción de sulfonato sódico de alquilbenceno lineal (LAS) mediante el proceso de neutralización. El LAS es el tensioactivo aniónico más importante empleado para la formulación de detergentes biodegradables. También es empleado en lavavajillas y otros limpiadores del hogar, así como en un amplio rango de aplicaciones en otras industrias.

Propiedades típicas

Parámetro	Unidad	Método	Valor
Apariencia	-	Visual	Líquido viscoso marrón
Olor	-	Organoléptico	Picante
Color klett (5% M.A.)	%Peso	CQ PM LC 802.4	17
Materia activa (ácido sulfónico de LAB)	%Peso	CQ PM LC 802.7	97
Materia orgánica no sulfonada (aceite libre)	%Peso	CQ PM LC 802.5	1,6
Ácido sulfúrico libre	%Peso	CQ PM LC 802.2	0,9
Peso molecular promedio	g/mol	UOP 673	320
Agua	%Peso	CQ PM LC 305	0,5
Viscosidad @ 40°C	cSt	CQ PM LC 363	400
Densidad @ 25°C	g/ml	CQ PM LC 807	1,05
Pour point	°C	ASTM D 5950	6,5
Acidez total	mg KOH/g	CQ PM LC 802.1	179

El Sulfonato de Sodio obtenido de la neutralización del NextLabsa-R 550-H cumple con los requisitos de biodegradabilidad establecidos en el Reglamento Europeo CE nº 648/2004.

*Todos los datos suministrados no implican la sustitución de las Hojas de Especificación Moeve o Fichas de Seguridad.

¹ Para última actualización de estos números consultar la ficha de seguridad disponible en: chemicals.moeveglobal.com

Transporte

Disponible en cisternas e isotanks.

Almacenamiento y manejo

Almacenar de acuerdo con normativa local.

Evitar la luz solar directa. Temperatura de almacenamiento recomendada:

30-40°C, para asegurar facilidad de bombeo y manejo.

Se recomienda SS 316 para tanques y líneas.

Gases de SO₃ gases pueden llegar a acumularse en tanques de almacenamiento.

El almacenaje no debe superar los 6 meses desde la fecha de producción.

Para más información, consulta la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

Seguridad y salud

Consultar Ficha de Datos de Seguridad en chemicals.moeveglobal.com

Contáctanos para más información: techsupport@moevechemicals.com

Moeve Chemicals, S.A.U. Plaza Pablo Ruiz Picasso, 1. Edificio Torre Picasso. 28020 Madrid