Fiche technique

Rév.0 mars 2024

nextlab R100 550-H

Identification [1]

Numéro CAS : 67774-74-7 Numéro EC : 267-051-0

Description

Le NextLab-R100 550-H est un alkylbenzène linéaire (LAB) qui incorpore des matières premières renouvelables certifiées à 100 % dans son processus de production et qui conserve les mêmes spécifications techniques que son homologue fossile PetreLab 550-Q; c'est-à-dire qu'il s'agit d'un mélange d'homologues en C10-C13 avec une teneur élevée en isomères 2-phényles (25 à 35 %). La technologie Detal Flex 2-phényle est utilisée pour sa production.
De plus, nos usines de production disposent du système de certification qui nous permet d'identifier et de garantir une production durable depuis l'origine du produit jusqu'à sa livraison, en utilisant la méthodologie du bilan matière.
Il est proposé en deux versions selon sa teneur en matière première renouvelable : 68 % (NextLab-R 550-H) et 100 % (NextLab-R100 550-H).

Applications

Le NextLab-R100 550-H s'utilise principalement comme matière première pour la production d'acide alkylbenzène sulfonique linéaire (LABSA) par une réaction de sulfonation. Le LABSA est ensuite neutralisé pour produire de l'alkylbenzène sulfonate de sodium linéaire (LAS), le principal tensioactif anionique utilisé dans l'industrie pour la formulation de détergents biodégradables. Il est également utilisé dans les détergents pour lave-vaisselle et autres produits d'entretien ménager, ainsi que dans un large éventail d'applications dans d'autres industries.

Propriétés typiques

Paramètre		Unité	Méthode	Valeur type
Densité	@ 15 ºC	g/ml	ASTM D 4052	0,86
Couleur Saybolt			ASTM D 156	30
Indice de brome		mg/100 g	ASTM D 2710	1 à 2
Distribution de la chaîne carbonée		% poids	UOP 673	
< 5 Phényl C10				0,7 à 1,0
Phényl C10				11 à 13
Phényl C11				31 à 34
Phényl C12				35 à 41
Phényl C13				15 à 17
Phényl C14				0,2 à 0,4
>Phényl C14				<0,1
2 phénylalcanes		% poids	UOP 673	26 à 30
Alkylbenzène linéaire total			UOP 673	>90
Alkylbenzène ramifié total			UOP 673	<10
Masse moléculaire		g/mol	UOP 673	240
Paraffines		% poids	UOP 673	≤0,1
Tétraline et indanes		% poids	EN 13405	<0,5
Eau		ppm	UOP 481	<50
Viscosité	@ 40 ºC	cST	ASTM D 445	4,23
Point d'éclair		ºC	ASTM D 93	140
Sulfonabilité		% poids	LSC_CQPM 704	98,5
Indice de réfraction	@ 20 ºC		ASTM D 1218	1,483

Le sulfonate de sodium obtenu à partir de la neutralisation de l'acide sulfonique dérivé du NextLab-R100 550-H est conforme aux exigences de biodégradabilité établies dans le Règlement européen CE no 648/2004.

* Toutes les données fournies n'impliquent pas le remplacement des fiches techniques ou des fiches de données de sécurité de Moeve.

[1] Pour la dernière mise à jour de ces chiffres, consultez la fiche de données de sécurité disponible à l'adresse suivante : chemicals.moeveglobal.com

Transport

Disponible en citernes, IsoContainer,
Flexitank de 20 pieds, wagons et vraquiers.

Entreposage et manutention

Entreposer en conformité avec les réglementations et les lois locales.
L'acier au carbone est recommandé pour les réservoirs et les conduites en contact avec le NextLab-R100 550-H.
Pour de plus amples renseignements, consultez la fiche de données de sécurité (FDS).

Sécurité et santé

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS).

Communiquez avec nous pour plus d'informations : techsupport@moevechemicals.com
Moeve Chemicals, S.A.U. Pablo Ruiz Picasso Square, 1. Edificio Torre Picasso. 28020 Madrid