Hoja técnica

Rev.0 Mar 2024

R100 550-H

Identificación [1]

Número CAS: 67774-74-7 Número EC: 267-051-0

Descripción

NextLab-R100 550-H es un alquilbenceno lineal (LAB) que incorpora al 100% materias primas renovables certificadas en su proceso productivo y que mantiene las mismas especificaciones técnicas que su homólogo fósil PetreLAB 550-Q; es decir, es una mezcla de homólogos C10-C13 con alto contenido en isómeros 2-fenilo (25-35%). Se emplea la tecnología Detal Flex 2-Phenyl para su producción.
Además, nuestras plantas de producción cuentan con el sistema de certificación que permite identificar y garantizar la producción sostenible desde el origen del producto hasta su entrega, usando la metodología del balance de materia.
Se ofrece en dos versiones en función de su contenido en materia prima renovable: 68% (NextLab-R 550-H) y 100% (NextLab-R100 550-H).

Usos

NextLab-R100 550-H es principalmente utilizado como materia prima para la producción de Ácido Sulfónico de Alquilbenceno Lineal (LABSA) mediante una reacción de sulfonación, el cual es neutralizado para producir Sulfonato Sódico de Alquilbenceno Lineal (LAS), el principal tensioactivo aniónico empleado en la industria para la formulación de detergentes biodegradables. También es empleado en lavavajillas y otros limpiadores del hogar, así como en un amplio rango de aplicaciones en otras industrias.

Propiedades típicas

Parámetro		Unidad	Método	Valor típico
Densidad	@ 15ºC	g/ml	ASTM D 4052	0,86
Color Saybolt			ASTM D 156	30
Índice de bromo		mg/100g	ASTM D 2710	1-2
Distribución cadena de carbono		%Peso	UOP 673	
<5 Fenil C10				0,7-1,0
Fenil C10				11-13
Fenil C11				31-34
Fenil C12				35-41
Fenil C13				15-17
Fenil C14				0,2-0,4
>Fenil C14				<0,1
2 Fenil alcanos		%Peso	UOP 673	26-30
Total alquilbenceno lineal			UOP 673	>90
Total alquilbenceno ramificado			UOP 673	<10
Peso molecular		g/mol	UOP 673	240
Parafinas		%Peso	UOP 673	≤0,1
Tetralinas e indanos		%Peso	EN 13405	<0,5
Agua		ppm	UOP 481	<50
Viscosidad	@ 40ºC	cSt	ASTM D 445	4,23
Punto de inflamabilidad		ºC	ASTM D 93	140
Sulfonabilidad		%Peso	LSC_CQPM 704	98,5
Índice de refracción	@ 20ºC		ASTM D 1218	1,483

El Sulfonato de Sodio obtenido de la neutralización del Ácido Sulfónico derivado del NextLab-R100 550-H cumple con los requisitos de biodegradabilidad establecidos en el Reglamento Europeo CE nº 648/2004.

*Todos los datos suministrados no implican la sustitución de las hojas de especificación Moeve o fichas de seguridad.

[1] Para última actualización de estos números consultar la ficha de seguridad disponible en: chemicals.moeveglobal.com

Transporte

Disponible en cisternas, Iso-Contenedor, Flexitank 20ft, railcars y buques a granel.

Almacenamiento y manejo

Almacenar cumpliendo normativa y legislaciones locales.
Se recomienda acero al carbono para tanques y líneas en contacto con NextLab-R100 550-H.
Para más información, consulta la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

Seguridad y salud

Consultar Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

Contáctanos para más información: techsupport@moevechemicals.com
Moeve Chemicals, S.A.U. Plaza Pablo Ruiz Picasso, 1. Edificio Torre Picasso. 28020 Madrid