

R-Low Carbon 550-H

Identificación ¹

Número CAS: 67774-74-7

Número EC: 267-051-0

Descripción

NextLab-R-Low Carbon-550-H es un alquilbenceno lineal (LAB) que además de incorporar materias primas renovables certificadas en el proceso productivo, se ha producido utilizando energías de fuentes renovables. Este producto mantiene las mismas especificaciones técnicas que su homólogo fósil PetreLAB 550-Q, es decir, es una mezcla de homólogos C10-C13 con alto contenido en isómeros 2-fenilo (25-35%). Se emplea la tecnología Detal Flex 2-Phenyl para su producción.

Además, nuestras plantas de producción cuentan con un sistema de certificación planta que permite identificar y garantizar la producción sostenible desde el origen del producto hasta su entrega, usando la metodología del balance másico aplicado a la materia y a la energía.

Se ofrece en dos versiones en función de su contenido en materia prima renovable: 68% (NextLab-R68-Low Carbon 550-H) y 100% (NextLab-R100-Low Carbon 550-H).

Usos

NextLab-R-Low Carbon 550-H es principalmente utilizado como materia prima para la producción de Ácido Sulfónico de Alquilbenceno Lineal (LABSA) mediante una reacción de sulfonación, el cual es neutralizado para producir Sulfonato Sódico de Alquilbenceno Lineal (LAS), el principal tensioactivo aniónico empleado en la industria para la formulación de detergentes biodegradables. También es empleado en lavavajillas y otros limpiadores del hogar, así como en un amplio rango de aplicaciones en otras industrias.

Propiedades típicas

Parámetro	Unidad	Método	Valor típico
Densidad @ 15°C	g/ml	ASTM D 4052	0,86
Color Saybolt		ASTM D 156	30
Índice de bromo	mg/100g	ASTM D 2710	1-2
Distribución cadena de carbono	%Peso	UOP 673	
<5 Fenil C10			0,7-1,0
Fenil C10			11-13
Fenil C11			31-34
Fenil C12			35-41
Fenil C13			15-17
Fenil C14			0,2-0,4
>Fenil C14			<0,1
2 Fenil alcanos	%Peso	UOP 673	26-30
Total alquilbenceno lineal		UOP 673	>90
Total alquilbenceno ramificado		UOP 673	<10
Peso molecular	g/mol	UOP 673	240
Parafinas	%Peso	UOP 673	≤0,1
Tetralinas e indanos	%Peso	EN 13405	<0,5
Agua	ppm	UOP 481	<50
Viscosidad @ 40°C	cSt	ASTM D 445	4,23
Punto de inflamabilidad	°C	ASTM D 93	140
Sulfonabilidad	%Peso	LSC_CQPM 704	98,5
Índice de refracción @ 20°C		ASTM D 1218	1,483

El Sulfonato de Sodio obtenido de la neutralización del Ácido Sulfónico derivado del NextLab-R-Low Carbon 550-H cumple con los requisitos de biodegradabilidad establecidos en el Reglamento Europeo CE nº 648/2004.

*Todos los datos suministrados no implican la sustitución de las hojas de especificación Moeve o fichas de seguridad.

¹ Para última actualización de estos números consultar la ficha de seguridad disponible en: chemicals.moeveglobal.com

Transporte

Disponible en cisternas, Iso-Contenedor, Flexitank 20ft, railcars y buques a granel.

Almacenamiento y manejo

Almacenar cumpliendo normativa y legislaciones locales.

Se recomienda acero al carbono para tanques y líneas en contacto con NextLab-R-Low Carbon 550-H.

Para más información, consulta la Ficha de Datos de Seguridad (FDS).

Seguridad y salud

Consultar Ficha de Datos de Seguridad (FDS).