

R 550-L

Identification ¹

Numéro CAS : 85536-14- 7

Numéro EC : 287-494- 3

Description

NextLabsa-R 550-L est un acide sulfonique d'alkylbenzène linéaire (LABSA) produit avec des matières premières certifiées renouvelables et possédant les mêmes spécifications techniques que son homologue fossile, qui varie selon la technologie de production : le Petresul 550 dans le cas de la technologie Detal Flex 2-Phenyl ou le DetenLAS 320 dans le cas de la technologie HF. Dans les deux cas, il s'agit d'un mélange d'homologues C10-C13 avec une faible teneur en isomères 2-phényle : 15-21 % pour celui basé sur le Petresul 550 et 21 % maximum pour celui basé sur le DetenLAS 320.

En outre, nos usines de production bénéficient d'un système de certification qui permet d'identifier et de garantir une production durable depuis l'origine du produit jusqu'à sa livraison à travers la méthodologie du bilan de matière.

Il est proposé en deux versions, en fonction de sa teneur en matières premières renouvelables : 68 % (NextLabsa-R68 550-L) et 100 % (NextLabsa-R100 550-L).

Utilisations

Le NextLabsa-R 550-L est utilisé exclusivement pour la production de sulfonate de sodium d'alkylbenzène linéaire (LAS) par neutralisation. Le LAS est le principal tensioactif anionique utilisé pour la formulation de détergents biodégradables. Il est également utilisé dans le produit vaisselle et d'autres nettoyants ménagers, ainsi que dans un large éventail d'applications dans d'autres industries.

Propriétés typiques

Paramètre	Unité	Méthode	Valeur
Apparence	-	Visuel	Liquide visqueux marron
Odeur	-	Organoleptique	Piquant
Couleur Klett (5 % M.A.)	% poids	CQ PM LC 802,4	18
Substance active (acide sulfonique de LAB)	% poids	CQ PM LC 802,7	97,2
Matière organique non sulfonée (huile libre)	% poids	CQ PM LC 802,5	1,5
Acide sulfurique libre	% poids	CQ PM LC 802,2	0,8
Masse molaire moyenne	g/mol	UOP 673	320
Eau	% poids	CQ PM LC 305	0,5
Viscosité @ 40 °C	cSt	CQ PM LC 363	400
Densité @ 25 °C	g/ml	CQ PM LC 807	1,05
Pour Point	°C	ASTM D 5950	6,5
Acidité totale	mg KOH/g	CQ PM LC 802,1	179

Le sulfonate de sodium obtenu par neutralisation du NextLabsa-R 550-L répond aux exigences de biodégradabilité définies dans le règlement européen CE n° 648/2004.

*Toutes les données fournies n'impliquent pas le remplacement des fiches de spécification Moeve ou des fiches de sécurité.

¹ Pour la dernière actualisation de ces chiffres, voir la fiche de sécurité disponible sur chemicals.moeveglobal.com.

Transport

Disponible en citerne et en isotank.

Stockage et utilisation

Stocker conformément à la réglementation locale.

Éviter l'exposition directe à la lumière du soleil. Température de stockage recommandée : 30-40 °C, afin de faciliter le pompage et la manipulation.

L'acier inoxydable 316 est recommandé pour les citernes et les conduites.

Les gaz SO₃ peuvent s'accumuler dans les réservoirs de stockage.

Le stockage ne doit pas dépasser 6 mois à compter de la date de production.

Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS).

Santé et sécurité

Voir la fiche de données de sécurité sur le site chemicals.moeveglobal.com

Contactez-nous pour plus d'informations : techsupport@moevechemicals.com

Moeve Chemicals, S.A.U. Plaza Pablo Ruiz Picasso, 1. Edificio Torre Picasso. 28020 Madrid (ESPAGNE)