

Low Carbon 550-H

Identification ¹

Numéro CAS : 85536-14- 7

Numéro EC : 287-494- 3

Description

Le NextLabsa-Low Carbon 550-H est un acide sulfonique d'alkylbenzène linéaire (LABSA) produit avec des énergies renouvelables, ce qui permet de réduire les émissions de gaz à effet de serre au cours du processus.

Ce produit possède les mêmes spécifications techniques que son homologue fossile, le Petresul 550-Q, c'est-à-dire qu'il s'agit d'un mélange d'homologues C10-C13 à forte teneur en isomères 2-phényle (25-35 %) ; mais avec une empreinte carbone plus faible. La technologie Detal Flex 2 Phenyl est utilisée pour la production de sa matière première, l'alkylbenzène linéaire (PetreLAB 550-Q).

En outre, nos usines de production bénéficient d'un système de certification qui permet d'identifier et de garantir une production durable depuis l'origine du produit jusqu'à sa livraison à travers la méthodologie du bilan de matière appliqué à l'énergie.

Utilisations

Le NextLabsa-Low Carbon 550-H est utilisé exclusivement pour la production de tensioactifs (LAS).

Le LAS est le principal tensioactif anionique utilisé dans les lessives liquides et en poudre, le produit vaisselle, les nettoyeurs multiusages, etc., ainsi dans des produits moins fréquents utilisés dans diverses industries.

Propriétés typiques

Paramètre	Unité	Méthode	Valeur
Apparence	-	Visuel	Liquide visqueux marron
Odeur	-	Organoleptique	Piquant
Couleur Klett (5 % M.A.)	% poids	CQ PM LC 802,4	17
Substance active (acide sulfonique de LAB)	% poids	CQ PM LC 802,7	97
Matière organique non sulfonée (huile libre)	% poids	CQ PM LC 802,5	1,6
Acide sulfurique libre	% poids	CQ PM LC 802,2	0,9
Masse molaire moyenne	g/mol	UOP 673	320
Eau	% poids	CQ PM LC 305	0,5
Viscosité @ 40 °C	cSt	CQ PM LC 363	400
Densité @ 25 °C	g/ml	CQ PM LC 807	1,05
Pour Point	°C	ASTM D 5950	6,5
Acidité totale	mg KOH/g	CQ PM LC 802,1	179

Le sulfonate de sodium obtenu par neutralisation du NextLabsa-Low Carbon 550-H répond aux exigences de biodégradabilité définies dans le règlement européen CE n° 648/2004.

*Toutes les données fournies n'impliquent pas le remplacement des fiches de spécification Moeve ou des fiches de sécurité.

¹ Pour la dernière actualisation de ces chiffres, voir la fiche de sécurité disponible sur chemicals.moeveglobal.com.

Transport

Disponible en citerne et en isotank.

Stockage et utilisation

Stocker conformément à la réglementation locale.

Éviter l'exposition directe à la lumière du soleil. Température de stockage recommandée :

30-40 °C, afin de faciliter le pompage et la manipulation.

L'acier inoxydable 316 est recommandé pour les citernes et les conduites.

Les gaz SO₃ peuvent s'accumuler dans les réservoirs de stockage.

Le stockage ne doit pas dépasser 6 mois à compter de la date de production.

Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS).

Santé et sécurité

Voir la fiche de données de sécurité sur le site chemicals.moeveglobal.com