

R-Low Carbon 550-H

Identification ¹

Numéro CAS : 67774-74-7

Numéro EC : 267-051-0

Description

Le NextLab-R-Low Carbon-550-H est un alkylbenzène linéaire (LAB) produit non seulement avec des matières premières certifiées renouvelables, mais aussi avec des énergies renouvelables. Ce produit possède les mêmes spécifications techniques que son homologue fossile, le PetreLAB 550-Q, c'est-à-dire qu'il s'agit d'un mélange d'homologues C10-C13 à forte teneur en isomères 2-phényle (25-35 %). Il est produit avec la technologie Detal Flex 2-Phenyl. En outre, nos usines de production bénéficient d'un système de certification qui permet d'identifier et de garantir une production durable depuis l'origine du produit jusqu'à sa livraison à travers la méthodologie du bilan de matière appliqué à la matière et à l'énergie. Il est proposé en deux versions, en fonction de sa teneur en matières premières renouvelables : 68 % (NextLab-R68-Low Carbon 550-H) et 100 % (NextLab-R100-Low Carbon 550-H).

Utilisations

Le NextLab-R-Low Carbon 550-H est principalement utilisé comme matière première pour la production d'acide sulfonique d'alkylbenzène linéaire (LABSA) au moyen de la sulfonation. Il est neutralisé pour produire du sulfonate de sodium d'alkylbenzène linéaire (LAS), le principal tensioactif anionique utilisé dans la formulation des détergents biodégradables. Il est également utilisé dans le produit vaisselle et d'autres nettoyants ménagers, ainsi que dans un large éventail d'applications dans d'autres industries.

Propriétés typiques

Paramètre	Unité	Méthode	Valeur type
Densité @ 15 °C	g/ml	ASTM D 4052	0,86
Couleur Saybolt		ASTM D 156	30
Indice de brome	mg/100g	ASTM D 2710	1-2
Composition chaîne carbonée	% poids	UOP 673	
<5 Phényle C10			0,7-1,0
Phényle C10			11-13
Phényle C11			31-34
Phényle C12			35-41
Phényle C13			15-17
Phényle C14			0,2-0,4
>Phényle C14			< 0,1
2 Phényle alcanes	% poids	UOP 673	26-30
Total alkylbenzène linéaire		UOP 673	> 90
Total alkylbenzène ramifié		UOP 673	< 10
Masse molaire	g/mol	UOP 673	240
Paraffines	% poids	UOP 673	≤0,1
Tétralines et indanes	% poids	EN 13405	< 0,5
Eau	ppm	UOP 481	< 50
Viscosité @ 40 °C	cSt	ASTM D 445	4,23
Point d'éclair	°C	ASTM D 93	140
Sulfonabilité	% poids	LSC_CQPM 704	98,5
Indice de réfraction @ 20 °C		ASTM D 1218	1,483

Le sulfonate de sodium obtenu par neutralisation de l'acide sulfonique dérivé du NextLab-R-Low Carbon 550-H répond aux exigences de biodégradabilité définies dans le règlement européen CE n° 648/2004.

*Toutes les données fournies n'impliquent pas le remplacement des fiches de spécification Moeve ou des fiches de sécurité.

¹ Pour la dernière actualisation de ces chiffres, voir la fiche de sécurité disponible sur chemicals.moeveglobal.com.

Transport

Disponible en citerne, Isotank, Flexitank 20ft, autorail et navire à vrac.

Stockage et utilisation

Stocker en suivant les réglementations et les législations locales.

L'acier au carbone est recommandé pour les citernes et les conduites en contact avec du NextLab-R-Low Carbon 550-H.

Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS).

Santé et sécurité

Voir la fiche de données de sécurité (FDS).