

R 550-L

Identification ¹

Numéro CAS : 67774-74-7

Numéro EC : 267-051-0

Description

Le NextLab-R 550-L est un alkylbenzène linéaire (LAB) produit avec des matières premières certifiées renouvelables et possédant les mêmes spécifications techniques que son homologue fossile, qui varie selon la technologie de production : le PetreLAB 550 dans le cas de la technologie Detal Flex 2-Phenyl ou le DetenLAB 240 dans le cas de la technologie HF. Dans les deux cas, il s'agit d'un mélange d'homologues C10-C13 avec une faible teneur en isomères 2-phényle : 15-21 % pour celui basé sur le PetreLAB 550 et 21 % maximum pour celui basé sur le DetenLAB 240. En outre, nos usines de production bénéficient d'un système de certification qui permet d'identifier et de garantir une production durable depuis l'origine du produit jusqu'à sa livraison à travers la méthodologie du bilan de matière. Il est proposé en deux versions, en fonction de sa teneur en matières premières renouvelables : 68 % (NextLab-R68 550-L) et 100 % (NextLab-R100 550-L).

Utilisations

Le NextLab-R 550-L est principalement utilisé comme matière première pour la production d'acide sulfonique d'alkylbenzène linéaire (LABSA) au moyen de la sulfonation. Il est neutralisé pour produire du sulfonate de sodium d'alkylbenzène linéaire (LAS), le principal tensioactif anionique utilisé dans la formulation des détergents biodégradables. Il est également utilisé dans le produit vaisselle et d'autres nettoyeurs ménagers, ainsi que dans un large éventail d'applications dans d'autres industries.

Propriétés typiques

Paramètre	Unité	Méthode	Valeur type
Densité @ 15 °C	g/ml	ASTM D 4052	0,86
Couleur Saybolt		ASTM D 156	30
Indice de brome	mg/100g	ASTM D 2710	1-2
Composition chaîne carbonée	% poids	UOP 673	
<5 Phényle C10			0,9-1,1
Phényle C10			11-13
Phényle C11			31-35
Phényle C12			33-40
Phényle C13			16-18
Phényle C14			0,3-0,4
>Phényle C14			< 0,1
2 Phényle alcanes	% poids	UOP 673	20-21
Total alkylbenzène linéaire		UOP 673	> 90
Total alkylbenzène ramifié		UOP 673	< 10
Masse molaire	g/mol	UOP 673	240
Paraffines	% poids	UOP 673	≤0,1
Tétralines et indanes	% poids	EN 13405	< 0,5
Eau	ppm	UOP 481	< 50
Viscosité @ 40 °C	cSt	ASTM D 445	4,23
Point d'éclair	°C	ASTM D 93	140
Sulfonabilité	% poids	LSC_CQPM 704	98,5
Indice de réfraction @ 20 °C		ASTM D 1218	1,483

Le sulfonate de sodium obtenu par neutralisation de l'acide sulfonique dérivé du NextLab-R 550-L répond aux exigences de biodégradabilité définies dans le règlement européen CE n° 648/2004.

*Toutes les données fournies n'impliquent pas le remplacement des fiches de spécification Moeve ou des fiches de sécurité.

¹ Pour la dernière actualisation de ces chiffres, voir la fiche de sécurité disponible sur chemicals.moeveglobal.com.

Transport

Disponible en citerne, Isotank, Flexitank 20ft, autorail et navire à vrac.

Stockage et utilisation

Stocker en suivant les réglementations et les législations locales.

L'acier au carbone est recommandé pour les citernes et les conduites en contact avec du NextLab-R 550-L.

Pour plus d'informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité (FDS).

Santé et sécurité

Voir la fiche de données de sécurité (FDS).